

Präzision aus Varedo

DIE FIRMA BALCONI IST EINER DER RENOMMIERTESTEN HERSTELLER FÜR HOCHLEISTUNGS-EXZENTERPRESSEN. DAS UNTERNEHMEN STELLT PRESSEN BIS 20.000 KN PRESSKRAFT HER – EINE BBR-KURZVORSTELLUNG.

Das Werk des Pressenbauers Balconi befindet sich in Varedo nahe Mailand (Italien), wo seit dem Jahre 1939 mit 75 Mitarbeitern gefertigt wird. In Fachkreisen gilt der Balconi als der italienische Mercedes unter den Pressenherstellern. Balconi-Pressen werden insbesondere in Fertigungen eingesetzt, die sowohl eine hohe Präzision als auch eine hohe Geschwindigkeit und Energie benötigen, zum Beispiel bei Herstellern von Rotor-/Statorpaketen für Elektromotoren, Automobil-Teilen, elektrischen Elementen, Heizungs-Elementen, Münzen und diversen weiteren Präzisionsstanzteilen. Eine Vielzahl an Pressen mit maximal 20.000 KN Presskraft und mit bis zu 800 Hüben pro Minute wurden bereits bei Kunden wie Aweba Aue, Huwer

Werkzeugbau, KM Europa Metal, Bosch, Dreefs, Eppensteiner, S.N.O.P., Tower Automotive, Wagon Automotive, Gammastamp, GMD Group, MGI Group, EMT Group, Veron International, Defi und vielen weiteren installiert. Insbesondere unter den KFZ-Zulieferern hat der Pressenhersteller eine Vielzahl an Referenzen vorzuweisen. Allein in den Werken des KFZ-Zulieferers S.N.O.P. hat Balconi bereits über 60 große Pressen installiert und mittlerweile setzt diese Firma ausschließlich auf den Pressenhersteller aus Varedo.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

Eine hohe Konstruktions- und Fertigungsflexibilität zeichnet die Firma Balconi aus und seit

jeder werden sämtliche Maschinen nach den individuellen Bedürfnissen des Kunden gefertigt.

Auf die besonderen Konstruktionsmerkmalen seiner Pressen angesprochen, nennt der Hersteller hier die besonders stabile und schwer gebaute Konstruktion seiner Pressen. Dadurch ist die Tischdurchbiegung sehr gering, was zu geringem Verschleiß, hoher Fertigungspräzision und hoher Langlebigkeit führt.

Sämtliche Balconi-Pressen sind mit dem Plunger-System ausgestattet, das dazu dient, eine sehr genaue Stößelführung zu erzielen. Dies gewährleistet eine bessere Parallelität zwischen Tisch und Stößel und somit höhere Präzisionen in der Fertigung und längere Lebenszeiten von Werkzeug



PRESSCON PRESSENKONSTRUKTION UND VERTRIEB

Einstein Palais, Friedrichstraße 171, 10117 Berlin
TEL _ 030/303663364
E-MAIL _ info@presscon.de
www.prescon.de

und Maschine. Ein hydraulisches Schnellöffnungssystem, das optional installiert werden kann, ermöglicht die Öffnung des Stößels um 75 mm, um das Werkzeug inspizieren zu können, ohne die Werkzeugeinbauhöhe verändern zu müssen. Das System funktioniert auch als Sicherung bei Überlast.

Der Pressenkopf ist vollständig geschlossen und dient der Maschine als Öltank. Von hier aus wird das Öl zu den Schmierstellen befördert. Somit schwimmen die im Maschinenkopf befindlichen Aktivteile stets in Öl. Dank des umfangreichen, modernen Bearbeitungsmaschinenparks, des Einsatzes hochwertigster Materialien und Bauteile und des hochqualifizierten Personals in Konstruktion und Fertigung sind Langlebigkeit und die stetige Weiterentwicklung der Balconi-Pressen garantiert und bei den Kunden bekannt und geschätzt. Auf der **Euroblech** wird **Balconi in Halle 27 auf dem Stand G16** zu finden sein.



1 _ Eine 2DMhs-400-Pressen von Balconi mit automatischem Werkzeugwechsel.